

## Clave de Clasificación – Efecto Químico

- A** Fluido tiene efectos menores o ningún efecto
- B** Fluido tiene efectos menores a moderados
- C** Fluido tiene efectos severos
- Datos no disponibles

**⚠ CAUTION** La información es facilitada SOLAMENTE como guía para asistir en la determinación de compatibilidad de químicos. Recomendamos la realización de pruebas bajo las condiciones específicas de su aplicación. Stenner Pump Company no asume ninguna responsabilidad por su exactitud. Factores externos, incluidos pero no limitados, a temperatura, presión, stress mecánico y concentración de la solución, pueden afectar la compatibilidad de los materiales en ciertas aplicaciones. Stenner no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, en cuanto a la precisión de esta guía o la idoneidad de materiales específicos para cualquier aplicación. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades por el uso de esta guía.

Solución Química	PP Santoprene® EPDM	Versilon®	PVC	LDPE	FKM	Silicone	Tántalo	Acero Inoxidable
Aceite de Eucalipto	C	B	C	C	•	•	•	•
Aceite de Linaza	B	A	A	A	A	A	•	A
Aceite de ricino	B	A	A	•	A	•	•	A
Aceite de semilla de Algodón	B	A	B	A	A	•	•	A
Aceite de Soya	B	A	A	A	A	•	•	A
Aceite de Silicón	C	A	A	B	A	C	•	A
Aceite de Tung	B	B	C	C	A	•	•	•
Aceites Lubricantes	C	A	B	C	A	•	•	A
Aceites Minerales	B	A	B	B	A	•	•	•
Acetate Etilico	A	C	C	C	C	B	•	B
Acetato Amilico	A	C	C	C	C	C	•	A
Acetato Butilico	A	C	C	C	C	C	•	A
Acetato de Amonio	B	B	A	A	A	•	•	A
Acetato de Plomo	B	A	A	A	C	C	•	B
Acido Acético, 20%	A	B	B	A	B	A	A	A
Acido Acético, 30%	B	C	C	A	B	A	A	B
Acido Acético, glacial	C	C	C	C	C	•	A	A
Acido Benzoico	A	C	A	A	A	•	A	B
Acido Bórico	A	A	A	A	A	A	A	A
Acido Butírico	A	C	B	C	B	C	A	B
Acido Cianídrico	A	B	A	A	A	C	A	A
Acido Cítrico	B	B	B	C	A	•	A	A
Acido Clorhídrico, 20%	A	C	A	A	A	C	A	C
Acido Clorhídrico, 37%	A	C	A	A	A	C	A	C
Acido Cloroacético	A	C	B	C	C	•	•	A
Acido Clorosulfónico	B	C	C	C	C	C	•	B
Acido Crómico, < 50%	B	C	B	A	A	C	A	B
Acido Esteárico	A	B	B	B	A	B	•	A
Acido Fluobórico	A	C	A	C	B	A	•	•
Acido Fluorhídrico, < 48%	A	C	B	A	A	C	C	C
Acido Fluorhídrico, 48-75%	A	C	C	C	A	C	C	C
Acido Fluorhídrico, anhidro	B	C	C	C	C	•	C	C
Acido Fluosilícico	A	A	A	A	A	C	•	B
Acido Fórmico	A	C	B	C	C	C	A	A
Acido Fosfórico	A	C	A	A	A	C	A	C
Acido Ftálico	A	C	A	A	A	B	•	A
Acido Málico	A	B	A	A	A	A	•	A

Solución Química	PP Santoprene® EPDM	Versilon®	PVC	LDPE	FKM	Silicone	Tántalo	Acero Inoxidable
Acido Muriático, a 20° Baumé	A	C	A	A	A	•	•	•
Acido Nítrico, < 10%	A	C	A	B	A	B	A	A
Acido Nítrico, 10-30%	B	C	A	C	A	C	A	A
Acido Nítrico, 30-60%	C	C	B	C	A	C	A	A
Acido Nítrico, 70%	C	C	B	C	A	C	A	A
Acido Nítrico, humeante rojo	C	C	C	C	C	C	•	•
Acido Nitroso	A	B	•	•	B	•	•	B
Acido Oleico	A	B	C	C	B	C	•	A
Acido Oxálico	A	C	B	A	A	C	A	A
Acido Palmítico	A	B	B	A	A	C	•	A
Acido Peracético 5%	B	B	B	A	A	A	•	•
Acido Peracético 15%	B	B	B	A	A	B	•	•
Acido Sulfúrico, < 40%	B	B	B	B	A	C	A	C
Acido Sulfúrico, > 40%	C	C	C	C	A	C	A	C
Acido Sulfuroso	A	A	A	B	C	C	•	B
Acido Tánico, 10%	A	B	A	B	A	B	•	A
Acido Tartárico	A	A	A	A	A	A	•	C
Acidos Grasos	C	B	A	A	A	C	•	A
Agua de Mar	A	A	A	A	A	•	A	C
Agua y Salmuera	A*	A	A	A	A	B	•	•
Anhidrido Acético	B	C	C	C	C	C	•	A
Alcohol Etilico	B	C	C	B	B	•	A	•
Alcoholes Minerales	C	A	B	B	A	•	•	A
Alumbres	A	A	A	A	A	A	•	A
Anilina	B	C	C	C	C	C	A	B
Benceno	C	C	C	C	B	•	•	B
Bisulfato de Sodio	A	A	A	A	A	•	•	C
Bisulfito de Sodio	A	A	A	A	A	A	•	B
Blanqueador, 5.25%	A	A	A	A	A	•	•	•
Borato de Sodio	A	A	A	A	A	A	•	B
Bromo	A	B	B	B	A	C	A	C
Carbonato de Amonio	A	A	A	A	A	C	•	B
Carbonato de Potasio	A	A	A	A	A	•	•	B
Carbonato de Sodio	A	A	A	A	A	A	•	A
Cerveza	A	A	A	A	A	•	A	A
Clorato de Sodio	A	A	A	A	A	C	•	B
Cloro	Ver Hipoclorito de Sodio							

Solución Química	PP Santoprene® EPDM	Versilon®	PVC	LDPE	FKM	Silicone	Tántalo	Acero Inoxidable
Cloroformo	C	C	C	C	A	C	•	A
Cloruro de Aluminio	A	A	A	B	A	B	A	B
Cloruro de Amonio	A	B	A	B	A	C	A	B
Cloruro de Calcio	A	A	B	A	A	•	A	B
Cloruro de Cobre	A	A	A	A	A	•	A	C
Cloruro de Magnesio	A	A	B	A	A	A	A	C
Cloruro de Mercurio	A	A	A	A	A	•	•	C
Cloruro de Metileno	C	C	C	C	B	•	A	B
Cloruro de Potasio	A	A	A	A	A	B	•	B
Cloruro de Sodio	A	A	A	A	A	A	A	B
Cloruro de Zinc	A	A	B	A	A	A	A	B
Cloruro Estañoso, 15%	A	A	A	B	A	•	•	A
Cloruro Etilico	C	C	C	C	A	C	•	A
Cloruro Férrico	A	A	A	A	A	B	A	C
Cloruro Ferroso	A	A	A	A	A	C	•	C
d-Limoneno	C	B	B	B	A	C	•	•
Destilados del Petróleo	C	B	B	C	•	•	A	A
Dicloruro de Etileno	C	C	C	C	A	C	•	B
Dicromato de Potasio	A	A	A	A	A	•	•	B
Dicromato de Sodio, 20%	A	•	B	•	A	•	•	•
Dióxido de Sulfuro, líquido	A	C	C	C	B	•	•	A
Disulfuro de Carbono	C	C	C	C	A	•	•	B
Fenol	B	C	C	B	A	C	•	B
Formaldehído, < 40%	A	B	A	C	C	B	•	A
Fosfato de Amonio	A	A	A	A	A	A	•	C
Glicerina	A	A	A	A	A	A	•	A
Glicol de Etileno	A	A	A	A	A	A	•	B
Glucosa	A	A	A	A	A	A	•	A
Hidrocarburos Alifáticos	B	B	B	B	•	•	•	•
Hidróxido de Amonio	A	B	A	A	B	A	B	A
Hidróxido de Bario	A	A	A	B	A	•	B	B
Hidróxido de Calcio	A	C	A	A	A	•	B	B
Hidróxido de Magnesio	A	A	A	A	A	•	A	A
Hidróxido de Potasio	A	A	A	A	C	C	B	A
Hidróxido de Sodio, < 20%	A	B	A	B	C	A	B	B
Hidróxido de Sodio, 20-46.5%	A	C	A	B	C	A	C	B
Hipoclorito de Calcio, 5%	A	B	A	A	A	•	A	B
Hipoclorito de Sodio, 5%	A*	B	A	A	A	B	A	C
Hipoclorito de Sodio, 6-15%	A*	B	A	A	•	B	A	C
Limoneno	C	B	B	B	A	C	•	•

Solución Química	PP Santoprene® EPDM	Versilon®	PVC	LDPE	FKM	Silicone	Tántalo	Acero Inoxidable
Nitrato de Amonio	A	A	A	A	B	C	A	A
Nitrato de Plata	A	A	A	A	A	A	•	B
Nitrato de Sodio	A	A	A	A	A	C	A	B
Oleum 20-25%	C	C	C	C	•	•	•	B
Oxido de Etileno	B	A	C	C	C	C	•	B
Permanganato de Potasio	A	A	A	A	A	•	•	B
Peróxido de Hidrógeno < 50%	A	B	A	B	A	A	A	A
Polifosfatos	A	A	A	A	•	•	•	•
Sales Arsénicas	A	A	A	B	•	•	•	•
Sales de Antimonio	A	A	A	B	•	•	•	•
Sales de Bario	A	•	A	B	•	A	•	•
Sales de Calcio	A	A	A	A	•	B	•	•
Sales de Cromo	A	•	A	B	•	•	•	•
Sales de Manganeso	A	A	A	A	•	B	•	•
Sales de Titanio	A	A	A	B	•	•	•	•
Sales de Zinc	A	A	A	A	•	•	•	•
Silicato de Sodio	A	A	A	A	A	A	•	B
Sodio	A	A	A	A	•	•	•	•
Solución de Galvanoplastia	A	C	•	•	A	C	•	•
Soluciones de Curtidos	A	A	A	A	A	•	•	A
Soluciones Jabonosas	A	A	A	C	A	A	•	A
Solventes	C	B	B	B	•	•	•	•
Sulfato de Aluminio	A	A	A	A	A	A	A	B
Sulfato de Amonio	A	A	A	A	B	A	A	B
Sulfato de Cobre	A	A	A	A	A	•	A	B
Sulfato de Magnesio	A	A	A	A	A	A	A	B
Sulfato Férrico	A	A	A	A	A	B	•	B
Sulfato Ferroso	A	A	A	A	A	C	•	B
Sulfito de Sodio	A	A	A	A	A	A	•	A
Sulfuro de Hidrógeno	A	A	B	A	C	•	•	A
Sulfuro de Sodio	A	A	A	A	A	A	•	C
Tetracloruro de Carbón	C	C	C	C	A	C	•	B
Trementina	B	B	C	C	A	C	•	A
Trietanolamina	A	C	C	C	C	•	•	•
Trióxido de Sulfuro	B	C	A	C	A	•	•	C
Tri Fosfato de Sodio	A	A	A	A	A	•	•	B
Urea	B	A	B	A	A	B	•	B
Yodo	A	A	C	B	A	C	A	C
Yoduro de Potasio	A	A	B	B	A	•	•	A

NOTA: FKM probado por NSF / ANSI 61 con agua solamente.

\* Productos probados y certificados por WQA NSF / ANSI 61 para el contacto con hipoclorito de sodio y agua solamente.

Esta información no está prevista con fines de aplicaciones específicas. Stenner Pump Company se reserva el derecho de efectuar cambios en los precios, productos y especificaciones, en cualquier momento y sin previo aviso. FCRGS 120219